



ΠΡΟΣ : - Τη Μονάδα Οικονομικής & Διοικητικής Υποστήριξης του ΕΛΚΕ
Ενταύθα

ΘΕΜΑ: Επί του ορισμού Υπευθύνου Πράξης και έγκρισης υποβολής της πρότασης στο πλαίσιο του Προγράμματος «Ανθρώπινο Δυναμικό και Κοινωνική Συνοχή» με κωδικό Πρόσκλησης ΕΚΠ 30.

Σχετ.: Το υπ' αριθ. 46272/5.5.2025 (αρ. Πρωτ. εισερχ. 35411/5.5.2025) έγγραφό σας με το συνημμένο υπ' αριθ. 46228/5.5.2025 απόσπασμα Πρακτικών της υπ' αριθ. 963/30.4.2025 συνεδρίασης της Επιτροπής Ερευνών και Διαχείρισης του Ειδικού Λογαριασμού Κονδυλίων Έρευνας.

Το Συμβούλιο Διοίκησης, στην υπ' αριθ. 31/8.5.2025 συνεδρίασή του, αφού έλαβε υπόψη το ως άνω σχετικό, ενημερώθηκε για την υποβολή Πρότασης με τίτλο «Απόκτηση ακαδημαϊκής διδακτικής εμπειρίας στο Πανεπιστήμιο Πατρών για το ακ. έτος 2025-2026» στο πλαίσιο της υπ' αρ. πρωτ. 108523/24.07.2024 (169064/13.11.2024 Τροποποίηση αυτής) πρόσκλησης με τίτλο «Δράσεις διά βίου μάθησης στην Ανώτατη Εκπαίδευση (απόκτηση ακαδημαϊκής διδακτικής εμπειρίας σε νέους επιστήμονες κατόχους διδακτορικού) ακ. ετών 2024 - 2025, 2025 - 2026 και 2026 - 2027» και κωδικό ΕΚΠ30, καθώς και τον ορισμό του Αντιπρύτανη Ακαδημαϊκών Θεμάτων και Οικονομικών, κ. Ιωάννη Βενέτη, Καθηγητή Τμήματος Οικονομικών Επιστημών ως Υπευθύνου της Πράξης.
Παρακαλούμε για τις δικές σας ενέργειες.

Ο ΠΡΥΤΑΝΗΣ

ΧΡΗΣΤΟΣ Ι. ΜΠΟΥΡΑΣ

Κοινοποίηση:

- Γραμματεία Πρυτανείας